## 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日

Date of Application:

2005年 8月19日

出願番号

Application Number:

特願2005-238999

パリ条約による外国への出願 に用いる優先権の主張の基礎 となる出願の国コードと出願

番号

JP2005-238999

The country code and number of your priority application, to be used for filing abroad under the Paris Convention, is

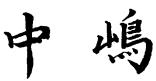
出 願 人

トヨタ自動車株式会社

Applicant(s):

2005年12月 7日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





```
【首規句】
              1寸 訂 隊
【整理番号】
              1053701
              平成17年 8月19日
【提出日】
【あて先】
              特許庁長官 小川
                             殿
                          洋
【国際特許分類】
              F02D 14/00
【発明者】
  【住所又は居所】
              愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内
  【氏名】
              守谷 栄記
【発明者】
  【住所又は居所】
              愛知県豊田市トヨタ町 1 番地 トヨタ自動車株式会社内
  【氏名】
              荻野 隆介
【特許出願人】
  【識別番号】
              000003207
  【氏名又は名称】
             トヨタ自動車株式会社
【代理人】
  【識別番号】
              100099759
  【弁理士】
  【氏名又は名称】
              青木 篤
  【電話番号】
              03-5470-1900
【選任した代理人】
  【識別番号】
              100092624
  【弁理士】
  【氏名又は名称】
              鶴田 準一
【選任した代理人】
  【識別番号】
              100102819
  【弁理士】
  【氏名又は名称】
              島田
                  哲郎
【選任した代理人】
  【識別番号】
              100123582
  【弁理士】
  【氏名又は名称】
              三橋 真二
【選任した代理人】
  【識別番号】
              100082898
  【弁理士】
  【氏名又は名称】
              西山 雅也
【先の出願に基づく優先権主張】
  【出願番号】
              特願2004-295090
  【出願日】
              平成16年10月 7日
【手数料の表示】
  【予納台帳番号】
              209382
  【納付金額】
              16,000円
【提出物件の目録】
  【物件名】
              特許請求の範囲 !
  【物件名】
              明細書
  【物件名】
              図面 1
  【物件名】
              要約書
  【包括委任状番号】
               0414967
```

#### 【官规句】付矸硝小ツ靶团

#### 【請求項1】

吸気弁および排気弁の少なくとも何れか一方の開弁特性を変化させることができる動弁機構を有し、燃料および空気の混合気を燃焼室の内部で燃焼させて動力を発生する内燃機関の制御装置において、

前記燃焼室における筒内圧力を検出する筒内圧検出手段と、

前記吸気弁と前記排気弁とのバルブオーバーラップによる筒内圧力の変化量を算出する 筒内圧変化量算出手段と、

所定のタイミングで前記筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力と、前記筒内圧変化量算出手段によって算出される前記筒内圧力の変化量とに基づいて、前記燃焼室に吸入された空気の量を算出する吸入空気量算出手段とを備えることを特徴とする内燃機関の制御装置。

#### 【請求項2】

前記筒内圧変化量算出手段は、前記吸気弁と前記排気弁とのバルブオーバーラップに起因して前記燃焼室に残留する残留ガスの量に基づいて前記バルブオーバーラップによる筒内圧力の変化量を算出することを特徴とする請求項1に記載の内燃機関の制御装置。

#### 【請求項3】

前記筒内圧変化量算出手段は、前記バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力と排気ガスの圧力とに基づいて前記バルブオーバーラップによる筒内圧力の変化量を算出し、前記バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力は、前記バルブオーバーラップの前または開始時に前記筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力に基づいて推定されることを特徴とする請求項1または2に記載の内燃機関の制御装置。

#### 【請求項4】

前記バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力と、前記バルブオーバーラップの前または開始時に検出される筒内圧力との比が所定値を上回るまで、当該筒内圧力が前記バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力として代用される一方、前記バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力と、前記バルブオーバーラップの前または開始時に検出される筒内圧力との比が所定値を上回った場合、前記バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力が前記バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力と前記所定値とに基づいて定められることを特徴とする請求項3に記載の内燃機関の制御装置。

#### 【請求項5】

前記内燃機関は、前記燃焼室を複数有すると共に、前記燃焼室ごとに前記筒内圧検出手段を備えており、前記筒内圧変化量算出手段は、前記燃焼室ごとに前記筒内圧力の変化量を算出し、前記吸入空気量算出手段は、前記各筒内圧検出手段によって検出される前記各燃焼室における筒内圧力と、前記筒内圧変化量算出手段によって算出される前記各燃焼室における前記筒内圧力の変化量とに基づいて、前記各燃焼室に吸入された空気の量を算出することを特徴とする請求項1から4の何れかに記載の内燃機関の制御装置。

#### 【請求項6】

前記内燃機関は、前記燃焼室を複数有すると共に、前記燃焼室ごとに前記筒内圧検出手段を備えており、何れかの燃焼室における前記バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力は、当該燃焼室に先行して吸気行程が実行される燃焼室の吸気下死点における筒内圧力に基づいて推定されることを特徴とする請求項1から5の何れかに記載の内燃機関の制御装置。

#### 【請求項7】

第1の吸入空気量算出手段となる前記吸入空気量算出手段とは別の手法で前記燃焼室に吸入される空気の量を算出する第2の吸入空気量算出手段を更に備えていて、前記第1の吸入空気量算出手段によって算出された前記燃焼室に吸入された空気の量と、前記第2の吸入空気量算出手段によって算出された前記燃焼室に吸入される空気の量とに基づいて、前記内燃機関の制御のために用いる前記燃焼室に吸入される空気の量を算出することを特徴とする、請求項1から6の何れかに記載の内燃機関の制御装置。

#### 【胡小児の】

前記第2の吸入空気量算出手段によって算出された今回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入される空気の量を、前記第1の吸入空気量算出手段によって算出された前回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入された空気の量に基づいて補正することによって今回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入される空気の量を算出することを特徴とする、請求項7に記載の内燃機関の制御装置。

#### 【請求項9】

前記第2の吸入空気量算出手段によって算出された今回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入される空気の量を、前記第1の吸入空気量算出手段によって算出された前回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入された空気の量と前記第2の吸入空気量算出手段によって算出された前回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入された空気の量との差に基づいて補正することによって今回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入される空気の量を算出することを特徴とする、請求項8に記載の内燃機関の制御装置。

#### 【請求項10】

前記第1の吸入空気量算出手段によって算出された前回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入された空気の量と前記第2の吸入空気量算出手段によって算出された前回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入された空気の量との差が予め定めた値以上である場合には、前記第2の吸入空気量算出手段によって算出された今回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入される空気の量を上記差に基づいて補正することによって今回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入される空気の量を算出することが禁止されることを特徴とする、請求項9に記載の内燃機関の制御装置。

#### 【請求項11】

吸気弁および排気弁の少なくとも何れか一方の開弁特性を変化させることができる動弁機構を有し、燃料および空気の混合気を燃焼室の内部で燃焼させて動力を発生する内燃機関の制御方法において、

(a)前記吸気弁と前記排気弁とのバルブオーバーラップによる筒内圧力の変化量を算出するステップと、

(b) 所定のタイミングで検出される前記燃焼室における筒内圧力と、ステップ(a) で算出される前記筒内圧力の変化量とに基づいて、前記燃焼室に吸入された空気の量を算出するステップとを備えることを特徴とする内燃機関の制御方法。

#### 【請求項12】

更に、

(c) ステップ(b) とは異なる手法で前記燃焼室に吸入される空気の量を算出するステップと、

(d)ステップ(b)で算出される前記燃焼室に吸入された空気の量と、ステップ(c)で算出される前記燃焼室に吸入される空気の量とに基づいて、前記内燃機関の制御のために用いる前記燃焼室に吸入される空気の量を算出するステップとを備えることを特徴とする請求項11に記載の内燃機関の制御方法。

#### 【請求項13】

前記ステップ(d)は、前記ステップ(c)によって算出された今回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入される空気の量を、前記ステップ(b)によって算出された前回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入された空気の量と前記ステップ(c)によって算出された前回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入された空気の量との差に基づいて補正することによって今回のサイクルにおいて前記燃焼室に吸入される空気の量を算出するステップを含むことを特徴とする請求項12に記載の内燃機関の制御方法。

【発明の名称】内燃機関の制御装置および制御方法

#### 【技術分野】

[0001]

本発明は、燃料および空気の混合気を燃焼室の内部で燃焼させて動力を発生する内燃機関の制御装置および制御方法に関し、特に、吸気弁および排気弁の少なくとも何れか一方の開弁特性を変化させることができる動弁機構を有する内燃機関の制御装置および制御方法に関する。

#### 【背景技術】

[0002]

従来から、筒内圧力、クランク角およびスロットル開度に基づいて吸気弁の閉弁直後と 点火直前との間の筒内圧力の変化量を算出する手段と、当該筒内圧力の変化量と機関回転 数とから吸入空気量を算出する手段とを備えた内燃機関の制御装置が知られている(例え ば、特許文献 1 参照。)。また、従来から、出力や効率を向上させると共にエミッション を低減させるために、吸気弁と排気弁とを同時に開弁させるバルブオーバーラップを設定 可能な内燃機関も知られている。そして、この種の内燃機関としては、吸気弁と排気弁と のバルプオーバーラップに起因して燃焼室に残留するガスの量(内部EGR量)を算出可 能な制御装置を備えたものが知られている(例えば、特許文献 2 参照。)。

[0003]

特許文献2に記載の制御装置は、排気弁の閉弁時に、排気温度センサ、吸気圧力センサおよび排気圧力センサからの信号に基づいて筒内温度および筒内圧力を算出すると共に、燃焼空燃比に応じた排気ガスのガス定数を算出し、これらの筒内温度、筒内圧力およびガス定数に基づいて、排気弁の閉弁時における筒内ガス量を算出する。更に、この制御装置は、クランク角センサ、水温センサ、カム角センサおよびアクセル開度センサの信号に基づいて、吸気弁と排気弁とのオーバーラップ中の吹き返しガス量を算出し、これらの筒内ガス量と吹き返しガス量とに基づいて、バルブオーバーラップに起因して燃焼室に残留したガスの量(内部EGR量)を算出する。

[0004]

【特許文献1】特開平2-40054号公報

【特許文献 2】 特開 2 0 0 4 - 1 0 8 2 6 2 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0005]

上述のように、従来の制御装置によれば、内燃機関の吸入空気量や、バルブオーバーラップが設定されている場合の残留ガスの量(内部EGR量)を算出することができる。しかしながら、上記従来例においては、吸入空気量や残留ガスの量の算出に多数のパラメータが要求される。このため、従来の内燃機関では、これらのパラメータを取得するために多数のセンサが必要となり、それによるコストアップを余儀なくされていた。

[0006]

そこで、本発明は、吸気弁と排気弁とのバルブオーバーラップが設定されている場合であっても、燃焼室内に吸入された空気の量を低コストで精度よく算出可能とする実用的な内燃機関の制御装置および制御方法の提供を目的とする。

【課題を解決するための手段】

[0007]

本発明による内燃機関の制御装置は、吸気弁および排気弁の少なくとも何れか一方の開弁特性を変化させることができる動弁機構を有し、燃料および空気の混合気を燃焼室の内部で燃焼させて動力を発生する内燃機関の制御装置において、燃焼室における筒内圧力を検出する筒内圧検出手段と、吸気弁と排気弁とのバルブオーバーラップによる筒内圧力の変化量を算出する筒内圧変化量算出手段と、所定のタイミングで筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力の変化量とに

至りいし、船坑里に収入された足刈炒里で身山りの収入足刈里身山す权しで開んるししで 特徴とする。

#### [0008]

また、筒内圧変化量算出手段は、吸気弁と排気弁とのバルブオーバーラップに起因して 燃焼室に残留する残留ガスの量に基づいて前記バルブオーバーラップによる筒内圧力の変 化量を算出すると好ましい。

#### [0009]

更に、筒内圧変化量算出手段は、バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力と排気ガスの圧力とに基づいてバルブオーバーラップによる筒内圧力の変化量を算出し、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力は、バルブオーバーラップの前または開始時に筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力に基づいて推定されると好ましい。

#### [0010]

また、バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力と、バルブオーバーラップの前または開始時に検出される筒内圧力との比が所定値を上回るまで、当該筒内圧力がバルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力として代用される一方、バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力と、バルブオーバーラップの前または開始時に検出される筒内圧力との比が所定値を上回った場合、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力がバルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力と上記所定値とに基づいて定められると好ましい。

#### [0011]

更に、上記内燃機関は、燃焼室を複数有すると共に、燃焼室ごとに筒内圧検出手段を備えており、筒内圧変化量算出手段は、燃焼室ごとに筒内圧力の変化量を算出し、吸入空気量算出手段は、各筒内圧検出手段によって検出される各燃焼室における筒内圧力と、筒内圧変化量算出手段によって算出される各燃焼室における筒内圧力の変化量とに基づいて、各燃焼室に吸入された空気の量を算出すると好ましい。

#### [0012]

また、上記内燃機関は、燃焼室を複数有すると共に、燃焼室ごとに筒内圧検出手段を備えており、何れかの燃焼室におけるバルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力は、当該燃焼室に先行して吸気行程が実行される燃焼室の吸気下死点における筒内圧力に基づいて推定されると好ましい。

#### [0013]

更に、第1の吸入空気量算出手段となる上記吸入空気量算出手段とは別の手法で上記燃焼室に吸入される空気の量を算出する第2の吸入空気量算出手段を更に備えていて、上記第1の吸入空気量算出手段によって算出された上記燃焼室に吸入された空気の量と、上記第2の吸入空気量算出手段によって算出された上記燃焼室に吸入される空気の量とに基づいて、上記内燃機関の制御のために用いる上記燃焼室に吸入される空気の量を算出すると好ましい。

#### [0014]

また、上記第2の吸入空気量算出手段によって算出された今回のサイクルにおいて上記 燃焼室に吸入される空気の量を、上記第1の吸入空気量算出手段によって算出された前回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入された空気の量に基づいて補正することによって今回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入される空気の量を算出すると好ましい。

#### $[0\ 0\ 1\ 5\ ]$

更に、上記第2の吸入空気量算出手段によって算出された今回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入される空気の量を、上記第1の吸入空気量算出手段によって算出された前回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入された空気の量と上記第2の吸入空気量算出手段によって算出された前回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入された空気の量との差に基づいて補正することによって今回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入される空気の量を算出すると好ましい。

#### [0016]

また、上記第1の吸入空気量算出手段によって算出された前回のサイクルにおいて上記

MMENUM CALCEXULE CLEBY 4 VWARX BRUTKES O CAUCALCHIEV サイクルにおいて上記燃焼室に吸入された空気の量との差が予め定めた値以上である場合には、上記第2の吸入空気量算出手段によって算出された今回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入される空気の量を上記差に基づいて補正することによって今回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入される空気の量を算出することが禁止されると好ましい。

 $[0\ 0\ 1\ 7\ ]$ 

本発明による内燃機関の制御方法は、吸気弁および排気弁の少なくとも何れか一方の開 弁特性を変化させることができる動弁機構を有し、燃料および空気の混合気を燃焼室の内 部で燃焼させて動力を発生する内燃機関の制御方法において、

(a) 吸気弁と排気弁とのバルブオーバーラップによる筒内圧力の変化量を算出するステップと、

(b) 所定のタイミングで検出される燃焼室における筒内圧力と、ステップ(a)で算出される筒内圧力の変化量とに基づいて、燃焼室に吸入された空気の量を算出するステップとを備えることを特徴とする。

[0018]

また、更に、

(c)ステップ(b)とは異なる手法で上記燃焼室に吸入される空気の量を算出するステップと、

(d)ステップ(b)で算出される上記燃焼室に吸入された空気の量と、ステップ(c)で算出される上記燃焼室に吸入される空気の量とに基づいて、上記内燃機関の制御のために用いる上記燃焼室に吸入される空気の量を算出するステップとを備えると好ましい。

[0019]

更に、上記ステップ(d)は、上記ステップ(c)によって算出された今回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入される空気の量を、上記ステップ(b)によって算出された前回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入された空気の量と上記ステップ(c)によって算出された前回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入された空気の量との差に基づいて補正することによって今回のサイクルにおいて上記燃焼室に吸入される空気の量を算出するステップを含むと好ましい。

【発明の効果】

[0020]

本発明によれば、燃焼室内に吸入された空気の量を低コストで精度よく算出可能とする 実用的な内燃機関の制御装置および制御方法の実現が可能となる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0021]

本発明による内燃機関の制御装置は、吸気弁と排気弁とのバルブオーバーラップが設定された際に、当該バルブオーバーラップによる筒内圧力の変化量を算出し、この筒内圧力の変化量と、所定のタイミングで筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力とに基づいて、燃焼室に吸入された空気の量を算出するものである。

[0022]

ここで、吸気弁と排気弁とのパルブオーバーラップが設定された際に当該パルブオーバーラップに起因して燃焼室に残留する残留ガスの量Meは、パルブオーバーラップ中の所定のタイミング(クランク角が $\theta_1$ となるタイミング)における吸入空気の圧力をPm( $\theta_1$ )とし、当該所定のタイミングにおける排気ガスの圧力Pe( $\theta_1$ )とし、その際の排気ガスの温度をTeとし、気体定数をR(I/(kg·K))とすると、次の(I)式により表される。

[0023]

$$Me = S \cdot \phi (Pm(\theta_1)/Pe(\theta_1)) \cdot Pe(\theta_1)/\sqrt{R \cdot Te} \dots (1)$$

[0024]

上記(1)式において、Sは、バルブオーバーラップ中にガスの通過を許容する有効面積であるガス通過有効面積を示す。かかるガス通過有効面積Sは、次の(2)式により表される。ただし、(2)式において、Ne( $\theta$ 1)は、クランク角が $\theta$ 1となるタイミングにおける機関回転数である。また、Riは、吸気弁Viのバルブ直径であり、Reは、排気弁Veのバルブ直径であり、Li( $\theta$ )は、吸気弁Viのリフト量であり、Le( $\theta$ )は、排気弁Veのリフト量であり、IVOは、吸気弁Viを開くタイミングにおけるクランク角度であり、EVCは、排気弁Veを閉じるタイミングにおけるクランク角度である。更に、(2)式において、V(V)・V)・V) をV0 は、可変バルブタイミング機構による進角量(V0 V0 に応じて定まる値である。

[0025]

また、上記(1)式において、 $\phi$ (Pm( $\theta_1$ )/Pe( $\theta_1$ ))は、吸入空気の圧力と排気ガスの圧力との比に関連する項であり、基本的に次の(3)式により表され、Pm( $\theta_1$ )/Pe( $\theta_1$ )の値が小さい場合、次の(4)式により表される。ただし、(3)式および(4)式において、 $\kappa$ は比熱比である。

【0026】

$$S = \pi \cdot \sqrt{Ri \cdot Re} \cdot \cos(45^\circ) \cdot \int_{100}^{EVC} \sqrt{Li(\theta) \cdot Le(\theta)} d\theta \cdot (60/Ne(\theta_1)/360) \cdots (2)$$

【0027】 【数3】

$$\frac{\operatorname{Pm}(\theta_{1})}{\operatorname{Pe}(\theta_{1})} \geq \left(\frac{2}{\kappa+1}\right)^{\frac{\kappa}{\kappa-1}} \mathcal{O} \succeq \stackrel{\stackrel{\stackrel{\leftarrow}{\leftarrow}}{\rightarrow}}{\rightleftharpoons} , \quad \phi\left(\frac{\operatorname{Pm}(\theta_{1})}{\operatorname{Pe}(\theta_{1})}\right) = \sqrt{\frac{2\kappa}{\kappa-1}} \cdot \left\{\left(\frac{\operatorname{Pm}(\theta_{1})}{\operatorname{Pe}(\theta_{1})}\right)^{\frac{2}{\kappa}} - \left(\frac{\operatorname{Pm}(\theta_{1})}{\operatorname{Pe}(\theta_{1})}\right)^{\frac{\kappa+1}{\kappa}}\right\} \cdots (3)$$

【0028】

$$\frac{\operatorname{Pm}(\theta_{1})}{\operatorname{Pe}(\theta_{1})} < \left(\frac{2}{\kappa+1}\right)^{\frac{\kappa}{\kappa-1}} \mathcal{O} \succeq \stackrel{\stackrel{\sim}{=}}{=} , \quad \phi\left(\frac{\operatorname{Pm}(\theta_{1})}{\operatorname{Pe}(\theta_{1})}\right) = \sqrt{\kappa \cdot \left(\frac{2\kappa}{\kappa+1}\right)^{\frac{\kappa+1}{\kappa-1}}} \quad \cdots \quad (4)$$

[0029]

一方、バルブオーバーラップに起因して燃焼室に残留する残留ガスの量M e と、バルプ オーバーラップによる筒内圧力の変化量 Δ P c との間には、一般に、次の(5)式の関係 N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N

【0030】

 $\triangle Pc \propto Me \cdot \sqrt{Te} \cdots$  (5)

【0031】

 $\Delta Pc = \alpha \cdot S \cdot \phi (Pm(\theta_1)/Pe(\theta_1)) \cdot Pe(\theta_1) \cdots$  (6)

【0032】

 $M_{air} = \beta \cdot (Pc (\theta_2) - \Delta Pc) \cdots (7)$ 

[0033]

従って、本発明による内燃機関の制御装置において実行されるように、バルブオーバーラップ中の所定のタイミングにおける吸入空気の圧力 $Pm(\theta_1)$ 、排気ガスの圧力 $Pe(\theta_1)$  および機関回転数 $Ne(\theta_1)$  と、所定のタイミングで検出された筒内圧力 $Pc(\theta_2)$  とを得れば、多数のセンサを用いることなく、燃焼室内に吸入された空気の量を低コストで精度よく算出可能となる。

[0034]

また、上述のように、バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力 $Pm(\theta_1)$ と排気ガスの圧力 $Pe(\theta_1)$ とに基づいてバルブオーバーラップによる筒内圧力の変化量 $\Delta Pc$ を算出するに際しては、排気ガスの圧力 $Pe(\theta_1)$ が、バルブオーバーラップの直前または開始時に(クランク角が $\theta_0$ となるタイミングで)筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力 $Pc(\theta_0)$ に基づいて推定されると好ましい。

[0035]

すなわち、バルブオーバーラップのために吸気弁を開弁させる前や吸気弁の開弁時の排気ガスの圧力は筒内圧力と概ね一致しており、内燃機関の負荷がさほと大きくない場合であれば、バルブオーバーラップのために吸気弁を開弁させた前後における排気ガスの圧力変化は小さい。従って、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力 $Pe(\theta_1)$ は、バルブオーバーラップの前または開始時に筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力 $Pc(\theta_1)$ に基づいて推定することが可能であり、内燃機関の低負荷時であれば、例えば、 $Pe(\theta_1) = Pc(\theta_1)$ とすることができる。これにより、排気ガスの圧力を検出するセンサが不要となるので、燃焼室に吸入される空気量の算出に要するコストを低減させるこ

しがり形になる。

#### [0036]

一方、内燃機関の負荷がある程度高まると、排気脈動等の影響によってバルブオーバーラップ中に排気ガスの圧力変化が大きくなり、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力  $Pe(\theta_1)$  をバルブオーバーラップの前または開始時に筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力 $Pc(\theta_1)$  にて代用するのは困難となる。

#### [0037]

すなわち、内燃機関の負荷がある程度高まるまでは、上記(3)式の関数  $\phi$  に代入されるバルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力 P m( $\theta$ <sub>1</sub>)と排気ガスの圧力 P e( $\theta$ <sub>1</sub>)との比は、バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力 P m( $\theta$ <sub>1</sub>)とバルブオーバーラップの前または開始時に検出される筒内圧力 P c( $\theta$ <sub>0</sub>)との比と概ね一致し、両者の値は、負荷の高まりと共に増加していく。これに対して、吸入空気の圧力 P m( $\theta$ <sub>1</sub>)と筒内圧力 P c( $\theta$ <sub>0</sub>)との比が実験的、経験的に定められる所定値  $\varepsilon$  を上回ると、 P m( $\theta$ <sub>1</sub>) / P e( $\theta$ <sub>1</sub>)= P m( $\theta$ <sub>1</sub>) / P c( $\theta$ <sub>0</sub>)という相関が成立しなくなってしまう。

#### [0038]

このため、吸入空気の圧力  $Pm(\theta_1)$  と筒内圧力  $Pc(\theta_0)$  との比が所定値  $\epsilon$  を上回った場合には、バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力  $Pm(\theta_1)$  と排気ガスの圧力  $Pe(\theta_1)$  との比が上記所定値  $\epsilon$  に固定されると仮定した上で、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力  $Pe(\theta_1)$  をバルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力  $Pm(\theta_1)$  と上記所定値  $\epsilon$  とに基づいて、  $Pe(\theta_1) = Pm(\theta_1) / \epsilon$  として定めると好ましい。これにより、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力が実測されない場合に、内燃機関の負荷が高まったとしても、バルブオーバーラップに伴う排気ガスの圧力変化による影響を受けることなく、燃焼室に吸入される空気量を精度よく算出可能となる。

#### [0039]

そして、複数の燃焼室を有する内燃機関においては、燃焼室ごとに筒内圧検出手段が設けられるとよく、この場合、燃焼室ごとに筒内圧力の変化量  $\Delta$  P c が算出され、各燃焼室における筒内圧力の変化量  $\Delta$  P c と、各筒内圧検出手段によって所定のタイミングで検出される各燃焼室における筒内圧力 P c ( $\theta$  2)とに基づいて、各燃焼室に吸入された空気の量が算出されると好ましい。これにより、燃焼室間の吸入空気量のばらつきを精度よく把握することができるので、各燃焼室における空燃比制御等の精度を向上させることが可能となる。

#### [0040]

また、何れかの燃焼室におけるバルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力は、当該燃焼室に先行して吸気行程が実行される燃焼室の吸気下死点における筒内圧力に基づいて推定されてもよい。

#### [0041]

一般に、吸入空気の圧力と筒内圧力とは吸気下死点において概ね等しくなる。また、ある燃焼室においてバルブオーバーラップが実行されるタイミングは、当該燃焼室に対して1/Nサイクル(ただし、吸気、圧縮、膨張、排気の4行程を1サイクルとし、Nは気筒数を示す)だけ先行して吸気行程が実行される燃焼室において吸気下死点が到来するタイミングと概ね一致する。従って、これらを踏まえ、筒内圧力に基づいて吸入空気の圧力を推定することにより、吸入空気の圧力を検出するセンサが不要となり、各燃焼室に吸入される空気量の算出に要するコストをより一層低減させることが可能となる。

#### [0042]

以下、図面を参照しながら、本発明を実施するための最良の形態について具体的に説明する。

#### [0043]

図1は、本発明による制御装置が適用された内燃機関を示す概略構成図である。同図に示される内燃機関1は、シリンダブロック2に形成された燃焼室3の内部で燃料および空気の混合気を燃焼させ、燃焼室3内でピストン4を往復移動させることにより動力を発生

#### [0044]

各燃焼室3の吸気ポートは、吸気管(吸気マニホールド)5にそれぞれ接続され、各燃焼室3の排気ポートは、排気管6(排気マニホールド)にそれぞれ接続されている。また、内燃機関1のシリンダヘッドには、吸気弁Viおよび排気弁Veが燃焼室3ごとに配設されている。各吸気弁Viは対応する吸気ポートを開閉し、各排気弁Veは対応する排気ポートを開閉する。各吸気弁Viおよび各排気弁Veは、可変バルブタイミング機構を含む動弁機構VMによって開閉させられる。更に、内燃機関1は、気筒数に応じた数の点火ブラグ7を有し、点火プラグ7は、対応する燃焼室3内に臨むようにシリンダヘッドに配設されている。

#### [0045]

吸気管5は、図1に示されるように、サージタンク8に接続されている。サージタンク8には、給気ラインL1が接続されており、給気ラインL1は、エアクリーナ9を介して図示されない空気取入口に接続されている。そして、給気ラインL1の中途(サージタンク8とエアクリーナ9との間)には、スロットルバルブ(本実施形態では、電子制御式スロットルバルブ)10が組み込まれている。一方、排気管6には、図1に示されるように、例えば三元触媒を含む前段触媒装置11aおよび例えばNOx吸蔵還元触媒を含む後段触媒装置11bが接続されている。

#### [0046]

更に、内燃機関1は、複数のインジェクタ12を有し、各インジェクタ12は、図1に示されるように、対応する燃焼室3内に臨むようにシリンダヘッドに配置されている。また、内燃機関1の各ピストン4は、いわゆる深皿頂面型に構成されており、その上面に、凹部4aを有している。そして、内燃機関1では、各燃焼室3内に空気を吸入させた状態で、各インジェクタ12から各燃焼室3内のピストン4の凹部4aに向けてガソリン等の燃料が直接噴射される。

#### [0047]

これにより、内燃機関1では、点火プラグ7の近傍に燃料と空気との混合気の層が周囲の空気層と分離された状態で形成(成層化)されるので、極めて希薄な混合気を用いて安定した成層燃焼を実行することが可能となる。なお、本実施形態の内燃機関1は、いわゆる直噴エンジンとして説明されるが、これに限られるものではなく、本発明が吸気管(吸気ボート)噴射式の内燃機関に適用され得ることはいうまでもない。

#### [0048]

上述の各点火プラグ7、スロットルバルブ10、各インジェクタ12および動弁機構VM等は、内燃機関1の制御装置として機能するECU20に電気的に接続されている。ECU20は、何れも図示されないCPU、ROM、RAM、入出力ポート、および、記憶装置等を含むものである。ECU20には、図1に示されるように、内燃機関1のクランク角センサ14を始めとした各種センサが電気的に接続されている。ECU20は、記憶装置に記憶されている各種マップ等を用いると共に各種センサの検出値等に基づいて、所望の出力が得られるように、点火プラグ7、スロットルバルブ10、インジェクタ12、動弁機構VM等を制御する。

#### [0049]

また、内燃機関1は、半導体素子、圧電素子、磁歪素子あるいは光ファイバ検出素子等を含む筒内圧センサ(筒内圧検出手段)15を気筒数に応じた数だけ有している。各筒内圧センサ15は、対応する燃焼室3内に受圧面が臨むようにシリンダヘッドに配設されており、図示されないA/D変換器等を介してECU20に電気的に接続されている。各筒内圧センサ15は、燃焼室3内でその受圧面に加わる圧力(筒内圧力)を大気圧に対する相対値として出力するものであり、その受圧面に加わる圧力(筒内圧力)に応じた電圧信号(検出値を示す信号)をECU20に与える。

#### [0050]

たに、門脈は関1は、リーンノンノの門の収入呈 XV以上 J(収X XL)で配利止刀として検出する吸気圧センサ 1 6 を有している。吸気圧センサ 1 6 も、図示されない A / D 変換器等を介してE C U 2 0 に電気的に接続されており、検出したサージタンク 8 内の吸入空気の絶対圧力を示す信号をE C U 2 0 に与える。なお、クランク角センサ 1 4、吸気圧センサ 1 6 の検出値は、微小時間おきにE C U 2 0 に順次与えられ、E C U 2 0 の所定の記憶領域(バッファ)に所定量ずつ格納保持される。また、各筒内圧センサ 1 5 の検出値( 6 内圧力)は、吸気圧センサ 1 6 の検出値に基づいて絶対圧補正された上で、E C U 2 0 の所定の記憶領域(バッファ)に所定量ずつ格納保持される。

#### [0051]

次に、図2を参照しながら、上述の内燃機関1において各燃焼室3に吸入される空気量を算出する手順について説明する。内燃機関1が始動されると、ECU20によって図2に示される吸入空気量算出ルーチンが燃焼室3ごとに繰り返し実行される。図2の吸入空気量算出ルーチンは、基本的に上記(1)から(7)式を用いて各燃焼室3に吸入される空気量を算出するためのものである。このルーチンの実行タイミングになると、ECU20は、まず、吸気弁Viの開弁タイミングが進角されているか否か判定する(S10)。

#### [0052]

ECU20は、S10にて吸気弁Viの開弁タイミングが進角されていると判断した場合、ECU20は、所定の記憶領域から、吸気弁Viと排気弁Veとのバルブオーバーラップ直前または開始時の所定のタイミング(クランク角が $\theta_0$ となるタイミング)で筒内圧センサ15によって検出された筒内圧力Pc( $\theta_0$ )を対象となる燃焼室3について読み出すと共に、吸気弁Viと排気弁Veとのバルブオーバーラップ中の所定のタイミング(クランク角が $\theta_1$ となるタイミング)で吸気圧センサ16によって検出された吸入空気の圧力Pm( $\theta_1$ )とを読み出す(S12)。また、S12にて、ECU20は、バルブオーバーラップ中の所定のタイミング(クランク角が $\theta_1$ となるタイミング)でのクランク角センサ14の検出値に基づいて、クランク角が $\theta_1$ となるタイミングでの機関回転数Ne( $\theta_1$ )を求めると共に、動弁機構VMから、クランク角が $\theta_1$ となるタイミングでの

#### [0053]

#### [0054]

ここで、吸入空気の圧力  $Pm(\theta_1)$  と筒内圧力  $Pc(\theta_0)$  との比である  $Pm(\theta_1)$  /  $Pc(\theta_0)$  と、上記(3)式において用いられるバラメータである吸入空気の圧力  $Pm(\theta_1)$  と排気ガスの圧力  $Pe(\theta_1)$  との比  $Pm(\theta_1)$  /  $Pe(\theta_1)$  との間には、図3に例示されるような関係が成立する。すなわち、内燃機関 1 の負荷がさほど大きくない範囲内では、  $Pm(\theta_1)$  /  $Pe(\theta_1)$  の値と  $Pm(\theta_1)$  /  $Pc(\theta_0)$  の値とは、負荷の高まりと共にそれぞれ増加し、  $Pm(\theta_1)$  /  $Pe(\theta_1)$  =  $Pm(\theta_1)$  /  $Pc(\theta_0)$  という関係が成立する。

#### [0055]

すなわち、バルブオーバーラップのために吸気弁Viを開弁させる直前のタイミングまたは開弁時において、排気ガスの圧力は筒内圧力と概ね一致しており、内燃機関lの負荷がさほど大きくない場合であれば、バルブオーバーラップのために吸気弁Viを開弁させ

[0056]

[0057]

これらの点に鑑みて、内燃機関 1 では、S 1 4 にて各燃焼室 3 について P m  $(\theta_1)$  / P c  $(\theta_0)$  の値が上記閾値  $\epsilon$  以下であると判断された場合、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力 P e  $(\theta_1)$  がバルブオーバーラップの直前または開始時に筒内圧センサ 1 5 によって検出される筒内圧力 P c  $(\theta_0)$  にて代用され、E C U 2 0 によって P e  $(\theta_1)$  = P c  $(\theta_0)$  と設定される(S 1 6 ) 。また、S 1 4 にて各燃焼室 3 について P m  $(\theta_1)$  / P c  $(\theta_0)$  の値が上記閾値  $\epsilon$  を上回っていると判断された場合、E C U 2 0 によって、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力 P e  $(\theta_1)$  が、上記所定値  $\epsilon$  を用いて、

Pe(θ<sub>1</sub>)=Pm(θ<sub>1</sub>)/ε として設定される(S18)。すなわち、S18の処理では、バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力Pm(θ<sub>1</sub>)と排気ガスの圧力Pe(θ<sub>1</sub>)との比がガード値としての閾値ε(本実施形態では、0・95)に固定されると仮定され、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力Pe(θ<sub>1</sub>)がバルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力Pm(θ<sub>1</sub>)と閾値εとに基づいて定められる。

[0058]

[0059]

[0060]

S20にてガス通過有効面積Sを求めると共に、S24またはS26にて $\phi$ (Pm( $\theta$ 

#### [0061]

#### [0062]

また、内燃機関1では、負荷が比較的低く、S14にて $Pm(\theta_1)$ / $Pc(\theta_0)$ の値が閾値。以下であると判断された場合、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力 $Pe(\theta_1)$ がバルブオーバーラップの直前または開始時に筒内圧センサ15によって検出される筒内圧力 $Pc(\theta_0)$ にて代用される。これにより、排気ガスの圧力を実測するためのセンサが不要となるので、各燃焼室3に吸入される空気量の算出に要するコストを低減させることが可能となる。

#### [0063]

そして、排気ガスの圧力を実測するためのセンサが省略されている内燃機関1では、負荷が高まってS14にてPm( $\theta_1$ )/Pc( $\theta_0$ )の値が閾値をを上回ったと判断された場合、バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力Pm( $\theta_1$ )と排気ガスの圧力Pe( $\theta_1$ )との比がいわゆるガード値としての閾値を(本実施形態では、0.95)に固定されるとの仮定のもと、バルブオーバーラップ中の排気ガスの圧力Pe( $\theta_1$ )が、閾値をに基づいて定められる(S18)。このように、内燃機関1の負荷が高まった際には、吸入空気の圧力と排気ガスの圧力との差が小さく、また、残留ガス自体も少なくなることから、S18のような処理を実行しても、排気ガスの圧力変化による影響を受けることなく、各燃焼室3に吸入される空気量を精度よく算出することが可能となり、実用上良好な結果を得ることができる。

#### [0064]

更に、複数の燃焼室3と、燃焼室3ごとに設けられた筒内圧センサ15とを有する内燃機関1では、燃焼室3ごとに筒内圧力の変化量 $\Delta$ Pcが算出され、各燃焼室3における筒内圧力の変化量 $\Delta$ Pcと、各筒内圧センサ15によって検出される各燃焼室3における筒内圧力Pc( $\theta$ 2)とに基づいて、各燃焼室3に吸入された空気の量が算出されることになる。これにより、燃焼室3間の吸入空気量のばらつきを精度よく把握可能となり、各燃焼室3における空燃比制御等の精度を向上させることができる。

#### [0065]

一方、S10にて吸気弁Viの開弁タイミングが進角されておらず、吸気弁Viと排気弁Veとのバルブオーバーラップが設定されていないと判断した場合、ECU20は、S32にて用いられることになる筒内圧力の変化量 $\Delta Pc$ をゼロに設定する(S34)。これにより、バルブオーバーラップが設定されていない場合、S32では、S30にて取得された筒内圧力 $Pc(\theta_2)$ のみに基づいて、各燃焼室3に吸入された空気の量 $M_{air}$ が算出されることになる。ここで、圧縮行程中の筒内圧力は、相対的に高い値を示し、筒内圧センサ15の検出精度や筒内圧データの分解能等によらず精度よく検出され得るものである。従って、圧縮行程中の所定のタイミングにおける燃焼室3内の筒内圧力を用いれば、燃焼室3に吸入された空気の量を精度よく求めることができる。

なお、上述の内燃機関 1 では、S 1 4 にて否定判断がなされた場合、バルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力 P m  $(\theta_1)$  と排気ガスの圧力 P e  $(\theta_1)$  との比がガード値としての閾値  $\epsilon$  に固定されると仮定されるが、これに限られるものではない。すなわち、図 4 に示されるように、吸入空気の圧力 P m  $(\theta_1)$  と筒内圧力 P e  $(\theta_0)$  と、吸入空気の圧力 P m  $(\theta_1)$  と排気ガスの圧力 P e  $(\theta_1)$  との比である P m  $(\theta_1)$  P e  $(\theta_1)$  との関係は、複数の関数を用いて近似されてもよい。

[0067]

図4の例では、 $Pm(\theta_1)/Pc(\theta_0)$ と $Pm(\theta_1)/Pe(\theta_1)$ との関係が2本の直線を用いて近似されており、 $0 \leq Pm(\theta_1)/Pc(\theta_0) \leq \epsilon_1$ (ただし、 $\epsilon_1$ は、実験的、経験的に定められる定数である。)の範囲では、 $Pm(\theta_1)/Pe(\theta_1)/Pe(\theta_1)=Pm(\theta_1)/Pc(\theta_0)$ となり、 $\epsilon_1 \leq Pm(\theta_1)/Pc(\theta_0) \leq 1$ . 0の範囲では、 $Pm(\theta_1)/Pe(\theta_1)$ が次の(8)式により表される(ただし、(8)式において  $\epsilon_2$ は、実験的、経験的に定められる定数であり、 $\epsilon_2 > \epsilon_1$ である)。このような近似手法が採用された場合には、図2のS14にて否定判断がなされた際に、S18にて、次の(9)式に従って $Pe(\theta_1)$ の値が設定される。

[0068]

【数8】

$$\operatorname{Pm}(\theta_{1})/\operatorname{Pe}(\theta_{1}) = \frac{\varepsilon_{2} - \varepsilon_{1}}{1 - \varepsilon_{1}} \cdot (\operatorname{Pm}(\theta_{1})/\operatorname{Pc}(\theta_{0}) - \varepsilon_{1}) + \varepsilon_{1} \quad \cdots \quad (8)$$
【 0 0 6 9 】
【 数 9 】

$$\operatorname{Pe}\left(\theta_{1}\right) = \frac{\operatorname{Pm}\left(\theta_{1}\right)}{\left\{\varepsilon_{1} + \frac{\varepsilon_{2} - \varepsilon_{1}}{1 - \varepsilon_{1}} \cdot \left(\frac{\operatorname{Pm}\left(\theta_{1}\right)}{\operatorname{Pc}\left(\theta_{0}\right)} - \varepsilon_{1}\right)\right\}} \quad \cdots \quad (9)$$

[0070]

また、本実施形態では、サージタンク8に吸入空気の圧力を検出する吸気圧センサ16が設けられているが、吸気圧センサ16は省略されてもよく、バルブオーバーラップ中の所定のタイミング(クランク角が $\theta_1$ となるタイミング)における吸入空気の圧力Pm( $\theta_1$ )は、筒内圧力に基づいて推定されてもよい。

#### [0071]

すなわち、吸入空気の圧力と筒内圧力とは吸気下死点において概ね等しくなる。また、ある燃焼室3においてバルブオーバーラップが実行されるタイミングは、4気筒エンジンの場合、当該燃焼室3に対して1/4サイクル(180°)だけ先行して吸気行程が実行される燃焼室3において吸気下死点が到来するタイミングと概ね一致する。従って、これらを踏まえると、ある燃焼室3におけるバルブオーバーラップ中の吸入空気の圧力は、当該燃焼室3に対して1/4サイクルだけ先行して吸気行程が実行される燃焼室3の吸気下死点における筒内圧力に基づいて推定することができる。これにより、吸入空気の圧力を検出する吸気圧センサ16が不要となり、各燃焼室3に吸入される空気量の算出に要するコストをより一層低減させることが可能となる。

[0072]

図5は、バルブオーバーラップ中の所定のタイミングにおける吸入空気の圧力を筒内圧力に基づいて推定するルーチンを説明するためのフローチャートである。図5のルーチン

は、 $E \cup U \cup U \cup U$  によって例 には  $U \cup U \cup U$  の  $U \cup U$  の U

[0073]

ここで、吸気圧センサが省略されている場合、筒内圧センサ 15 の出力(相対圧力)を吸気圧センサ 16 の検出値に基づいて絶対圧補正し得ないことから、筒内圧センサ 15 の検出値P c  $(\theta_a)$  , P c  $(\theta_b)$  は、絶対圧補正されずにそのまま(相対圧力を示す状態で)当該記憶領域に記憶される。ここで、クランク角が  $\theta_a$  となった際の絶対圧補正後の筒内圧力(真値)をP a とし、クランク角が  $\theta_b$  となった際の絶対圧補正後の筒内圧力(真値)をP b とし、筒内圧センサ 15 の絶対圧補正値をP r とすると、

 $P a = P c (\theta_a) + P r$ 

 $P b = P c (\theta_h) + P r$ 

となる。また、内燃機関の圧縮行程が断熱過程であるとみなし、比熱比を $\kappa$ とした場合、 $Pa\cdot V^{\kappa}(\theta_a)=Pb\cdot V^{\kappa}(\theta_b)$ という関係が成立し、この関係は、次の(10)式のように表すことができる。そして、(10)式を絶対圧補正値Prについて解くと、絶対圧補正値Prは、次の(11)式のように表される。

【0074】 【数10】

$$(Pc(\theta_a) + Pr) \cdot V^{\kappa}(\theta_a) = (Pc(\theta_b) + Pr) \cdot V^{\kappa}(\theta_b) \cdots (10)$$

【0075】 【数11】

$$Pr = \frac{Pc(\theta_b) \cdot V^{\kappa}(\theta_b) - Pc(\theta_a) \cdot V^{\kappa}(\theta_a)}{V^{\kappa}(\theta_a) - V^{\kappa}(\theta_b)} \cdots (11)$$

[0076]

このため、ECU20は、S102の処理の後、先行燃焼室3の圧縮行程中の所定の2点における筒内圧センサ15の検出値 $Pc(\theta_a)$ , $Pc(\theta_b)$ と、当該所定の2点における筒内容積 $V(\theta_a)$ , $V(\theta_b)$ とを用いて、上記(11)式より、先行燃焼室3に設けられている筒内圧センサ15の絶対圧補正値Prを算出する(S104)。 なお、S104 にて用いられる筒内容積 $V(\theta_a)$ , $V(\theta_b)$  の値は、予め算出された上で記憶装置に記憶されており、ECU20 は、これら筒内容積 $V(\theta_a)$ , $V(\theta_b)$  の値を記憶装置から読み出してS20の処理に用いる。

[0077]

S104にて絶対圧補正値Prを求めると、ECU20は、S100にて取得した吸気下死点における筒内圧センサ15の検出値 $Pc(\theta_{BDC})$ と、S104にて求めた絶対圧補正値Prとを用いて、対象となる燃焼室3におけるバルブオーバーラップ中の吸入空気

の圧刀  $\mathbf{m}$  ( $\sigma_1$ ) で昇山りる( $\sigma_1$ ) ひ)。りなわつ、のる m m 至  $\sigma_1$  においる  $\sigma_2$  で  $\sigma_3$  で  $\sigma_4$  で  $\sigma_4$  で  $\sigma_5$  で  $\sigma_$ 

 $P m (\theta_1) = P r + P c_{-180} (\theta_{BDC})$ 

として算出することができる。このように、図 5 のルーチンが実行されることにより、吸入空気の圧力を検出する吸気圧センサを用いることなく、筒内圧力P ( $\theta$ ) と筒内容積V ( $\theta$ ) とに基づいて、(筒内圧力P ( $\theta$ ) と筒内容積V ( $\theta$ ) を比熱比(所定の指数)  $\kappa$  で累乗した値V  $\kappa$  ( $\theta$ ) との積値P ( $\theta$ )・V  $\kappa$  ( $\theta$ ) に基づいて)、各燃焼室 3 に吸入される空気量を精度よく算出可能となる。

#### [0078]

ところで、以上で説明した燃焼室3に吸入された空気の量 $M_{air}$ を算出する手法においては、最終的に上記(7)式を用いて上記吸入空気量 $M_{air}$ が算出されるため、上記筒内圧力 $Pc(\theta_2)$ が必要とされる。ここで、上記筒内圧力 $Pc(\theta_2)$ は上述したように圧縮行程中の所定のタイミング(吸気弁閉弁後、燃焼開始前(火花点火前または圧縮着火前)のタイミング)において検出される値に基づいて求められるものであり、したがって以上で説明した吸入空気量 $M_{air}$ を算出する手法によって同空気量 $M_{air}$ が算出されるのはそのサイクル(すなわち、今回のサイクル)において既に圧縮行程が開始された後となる。

#### [0079]

そしてこのようなことから、通常は、以上で説明した吸入空気量 $M_{air}$ の算出手法によって得られる算出結果を今回のサイクルにおける内燃機関の制御に直接利用することは困難である。すなわち、空燃比制御を例にとると、空燃比を目標空燃比とするためには吸入空気量に応じた適切な量の燃料を噴射する必要があるため、燃料噴射前に上記吸入空気量 $M_{air}$ を求めてそれに応じた適切な燃料噴射量を決定する必要がある。ところが、以上で説明した吸入空気量 $M_{air}$ の算出手法では、上述したように既に圧縮行程が開始された後に上記吸入空気量 $M_{air}$ が求まるので、吸気管(吸気ボート)噴射式の内燃機関の場合には上記吸入空気量 $M_{air}$ が求まるのが燃料噴射後となり、上述した内燃機関1のような直噴式の内燃機関の場合であっても上記吸入空気量 $M_{air}$ が求まるのが早くても燃料噴射の直前程度になってしまう。このため、その算出結果である吸入空気量 $M_{air}$ を今回のサイクルにおける内燃機関の空燃比制御に直接利用するのは通常は困難となる。

#### [0080]

以上のようなことを踏まえ、本発明の他の実施形態においては以下で説明するようにして、上述した吸入空気量Mairの算出手法から得られる算出結果を内燃機関の制御に利用するようにしている。すなわち、この実施形態では上述したような筒内圧力と筒内圧力の変化量とに基づいて燃焼室3に吸入された空気の量を算出する手法(以下、「第1の吸入空気量算出手法」と言う)とは異なる手法、すなわち第2の吸入空気量算出手法でも燃焼室3に吸入される空気の量が求められるようになっている。ここで、この第2の吸入空気量算出手法は、今回のサイクルの圧縮行程開始前に燃焼室3に吸入される空気の量を求めることができるものであり、また、今回のサイクルの燃料噴射の充分前に燃焼室3に吸入される空気の量を求めることができるものであって、より詳細には吸入空気量を事前に推定する方法である。

#### [0081]

そして、本実施形態では前回のサイクルについて上記第1の吸入空気量算出手法で算出された吸入空気量(以下、「第1の吸入空気量」と言う)Mairと上記第2の吸入空気量算出手法で算出された吸入空気量(以下、「第2の吸入空気量」と言う)との差が求められ、その差に基づいて今回のサイクルについて上記第2の吸入空気量算出手法で算出された吸入空気量、すなわち第2の吸入空気量の値が補正されるようになっている。そして、この補正された第2の吸入空気量に基づいて内燃機関の制御が実施されるようになっている。

#### [0082]

料噴射の充分前に燃焼室3に吸入される空気の量を求めることができる。また、上記補正に用いられる値は前回のサイクルについての上記第1の吸入空気量 $M_{air}$ と上記第2の吸入空気量との差であるので今回のサイクルの開始前に求めることができる。このため、上記の補正された第2の吸入空気量は今回のサイクルの燃料噴射の充分前に求めることができる。このため、上き、したがって、今回のサイクルにおける内燃機関の制御にこの補正された第2の吸入空気量を用いることが可能となる。すなわち例えば、この補正された第2の吸入空気量に基づいて今回のサイクルにおける燃料噴射量を決定して空燃比制御を行うことができる。また、複数の燃焼室を有する場合において、このように補正された第2の吸入空気量に基づいて決定される燃料噴射量の気筒間のバラツキに基づいて発生トルクの気筒間のバラツキを推定し、それに応じて気筒毎に点火時期の遅角量を設定して点火時期遅角制御を実施し、発生トルクの気筒間バラツキを抑制することもできる。

#### [0083]

ところで、上記第2の吸入空気量算出手法としては、エアフローメータの検出値や吸気 圧センサの検出値等に基づいて吸入空気量を求める手法等、種々のものが想定されるが、 本実施形態では上記第2の吸入空気量算出手法として吸気系の物理モデルを用いた手法が 用いられる。そこで次に、本実施形態において上記第2の吸入空気量算出手法として用い られる吸気系の物理モデルを用いて吸入空気量を算出する手法について説明する。

#### [0084]

この手法はすなわち、内燃機関の吸気系をモデル化すると共にそれらモデルに対してエネルギ保存則、質量保存側、状態方程式等を適用して機関の吸入空気量(燃焼室3に吸入される空気の量)を算出するというものである。この手法においては、例えば、内燃機関の吸気系について、スロットルモデル、吸気管モデル、吸気弁モデル等が構築され、これら各モデルを用いることによりスロットルバルブ開度、大気圧、及び大気温度等から吸入空気量が求められる。なお、本実施形態においてはこの手法によって吸入空気量を求めるために、図1に示した構成において、更にスロットル開度センサ、大気圧センサ、大気温度センサが設けられている。また、この手法に関わる演算はECU20において行われるようになっている。

#### [0085]

図6は、この手法のために内燃機関の吸気系をモデル化した吸入空気量モデルM20を示す図である。吸入空気量モデルM20は、図6に示したようにスロットルモデルM21、吸気管モデルM22、吸気弁モデルM23を備える。スロットルモデルM21には、スロットル開度センサによって検出されたスロットルバルブの開度(スロットルバルブ開度) の t と、大気圧センサによって検出された内燃機関周囲の大気圧Paと、大気温センサによって検出された内燃機関周囲の大気に至るまでの吸気管モデルM22において算出されたスロットルバルブから吸気弁に至るまでの吸気管内の圧力(吸気管内圧力)Psとが入力され、これら入力された各バラメータの値を後述するスロットルモデルM21のモデル式に代入することで、単位時間当たりにスロットルバルブを通過する空気の流量(スロットルバルブ通過空気流量)mtが算出される。スロットルモデルM21において算出されたスロットルバルブ通過空気流量mtは、吸気管モデルM22へ入力される。

#### [0086]

吸気管モデルM22には、スロットルモデルM21において算出されたスロットルバルブ通過空気流量mtと、以下で詳述する単位時間当たりに燃焼室内に吸入される空気の流量(以下、「燃焼室内吸入空気流量mc」と言う。なお、燃焼室内吸入空気流量mcの定義については、吸気弁モデルM23の説明において詳述する)とが入力され、これら入力された各バラメータの値を後述する吸気管モデルM22のモデル式に代入することで、上記吸気管内圧力Psとスロットルバルブから吸気弁に至るまでの吸気管内の温度(吸気管内温度)Tmとが算出される。吸気管モデルM22において算出された吸気管内圧力Psと吸気管内温度Tmは共に吸気弁モデルM23へ入力され、更に吸気管内圧力PsはスロットルモデルM21にも入力される。

吸気弁モデルM23には、吸気管モデルM22において算出された吸気管内圧力Ps及び吸気管内温度Tmの他に大気温度Taが入力され、それらの値を後述する吸気弁モデルM23のモデル式に代入することで、燃焼室内吸入空気流量mcが算出される。そしてこの燃焼室内吸入空気流量mcに基づいて、すなわちこの燃焼室内吸入空気流量mcを変換して吸入空気量(燃焼室3に吸入される空気の量)Mcが算出される。また、吸気弁モデルM23において算出された燃焼室内吸入空気流量mcは吸気管モデルM22に入力される。

[0088]

図 6 から分かるように、吸入空気量モデルM 2 0 ではあるモデルにおいて算出されたパラメータの値が別のモデルへの入力値として利用される。このため、吸入空気量モデルM 2 0 を用いた場合には、大気圧 P a、大気温度 T a、スロットルバルブ開度  $\theta$  t 及び機関回転数から上記吸入空気量M C を算出することができる。

[0089]

次に、吸入空気量モデルM20の各モデルM21~M23について説明する。

スロットルモデルM21では、大気圧Pa(kPa)、大気温度Ta(K)、吸気管内圧力Ps(kPa)、スロットルバルブ開度 $\theta$ tから、下記(12)式に基づいて、スロットルバルブ通過空気流量mt(g/s)が算出される。ここで、(12)式における $\mu$ はスロットルバルブにおける流量係数で、スロットルバルブ開度 $\theta$ tの関数であり、図7に示したようなマップから定まる。また、At( $m^2$ )はスロットルバルブの開口断面積(スロットル開口面積)を示し、スロットルバルブ開度 $\theta$ tの関数である。なお、これら流量係数 $\mu$ 及びスロットル開口面積Atをまとめた $\mu$ ・Atをスロットルバルブ開度 $\theta$ tから一つのマップで求めるようにしてもよい。また、Rは気体定数である。

[0090]

【数12】

$$\mathbf{m} \mathbf{t} = \mu \cdot \mathbf{A} \mathbf{t} \cdot \frac{\mathbf{P} \mathbf{a}}{\sqrt{\mathbf{R} \cdot \mathbf{T} \mathbf{a}}} \cdot \Phi \left( \frac{\mathbf{P} \mathbf{s}}{\mathbf{P} \mathbf{a}} \right) \qquad \cdots \quad (1 \ 2)$$

[0091]

[0092]

【数13】

$$\Phi\left(\frac{Ps}{Pa}\right) = \begin{cases}
\sqrt{\frac{\kappa}{2(\kappa+1)}} & \cdots \frac{Ps}{Pa} \leq \frac{1}{\kappa+1} \\
\sqrt{\left\{\left(\frac{\kappa-1}{2\kappa}\right)\cdot\left(1-\frac{Ps}{Pa}\right) + \frac{Ps}{Pa}\right\}\cdot\left(1-\frac{Ps}{Pa}\right)} & \cdots \frac{Ps}{Pa} > \frac{1}{\kappa+1}
\end{cases} \cdots (1 3)$$

[0093]

これらスロットルモデルM21の(12)式及び(13)式は、スロットルバルブ10

上MVXIFVILIZEへXILI a、ヘロッドルバルッ10上MVXIFVIII区で入XIII区I a、スロットルバルブ10を通過する気体の圧力を吸気管内圧力Psとして、図9に示したようなスロットルバルブ10のモデルに対して、質量保存則、エネルギ保存則及び運動量保存則を適用し、さらに気体の状態方程式、比熱比の定義式、及びマイヤーの関係式を利用することによって得られる。

[0094]

吸気管モデルM22では、スロットルバルブ通過空気流量mt(g/s)、燃焼室内吸入空気流量mc(g/s)、及び大気温度Ta(K)から、下記(14)式及び(15)式に基づいて吸気管内圧力Ps(kPa)及び吸気管内温度Tm(K)が算出される。なお、(14)式及び(15)式における $Vm(m^3)$ は、サージタンク8を含めたスロットルバルブ10から吸気弁Viまでの吸気管等の部分(以下、「吸気管部分」と称す)8 ク容積に等しい定数である。

【0095】

$$\frac{d}{dt}\left(\frac{Ps}{Tm}\right) = \frac{R}{Vm} \cdot (mt - mc) \quad \cdots \quad (1 4)$$

【0096】 【数15】

$$\frac{dPs}{dt} = \kappa \cdot \frac{R}{Vm} \cdot (mt \cdot Ta - mc \cdot Tm) \qquad \cdots \quad (15)$$

[0097]

ここで、吸気管モデルM22について図10を参照して説明する。吸気管部分8′の総気体量をMとすると、総気体量Mの時間的変化は、吸気管部分8′に流入する気体の流量、すなわちスロットルバルブ通過空気流量mtと、吸気管部分8′から流出する気体の流量、すなわち燃焼室内吸入空気流量mcとの差に等しいため、質量保存則により下記(16)式が得られ、この(16)式及び気体の状態方程式(Ps·Vm=M·R·Tm)より、(14)式が得られる。

【0098】 【数16】

$$\frac{dM}{dt} = mt - mc \qquad \cdots \quad (16)$$

[0099]

また、吸気管部分8′の気体のエネルギM・C v・T mの時間的変化量は、吸気管部分8′に流入する気体のエネルギと吸気管部分8′から流出する気体のエネルギとの差に等しい。このため、吸気管部分8′に流入する気体の温度を大気温度T a、吸気管部分8′から流出する気体の温度を吸気管内温度T mとすると、エネルギ保存則により下記(17)式が得られ、この(17)式及び上記気体の状態方程式より、(15)式が得られる。

[0100]

$$\frac{d (M \cdot Cv \cdot Tm)}{dt} = Cp \cdot mt \cdot Ta - Cp \cdot mc \cdot Tm \qquad \cdots \quad (17)$$

#### $[0\ 1\ 0\ 1\ ]$

吸気弁モデルM23では、吸気管内圧力Ps、吸気管内温度Tm、及び大気温度Taから、下記(18)式に基づいて、燃焼室内吸入空気流量mcが算出される。(18)式におけるa、bは、少なくとも機関回転数Neに基づいて定められる適合パラメータであり、予めマップを作成しておき、必要に応じてマップを検索して求めるようにする。なお、図1に示した構成のように、吸気弁Viに対して可変パルプタイミング機構を含む動弁機構VMが設けられている場合には、上記適合パラメータa、bは、吸気弁Viの開閉タイミング(すなわち、基準開閉タイミングからの進角又は遅角量)等にも基づいて定められる。

【0102】 【数18】

$$mc = \frac{Ta}{Tm} (a \cdot Ps - b) \qquad \cdots \quad (18)$$

#### [0103]

上述した吸気弁モデルM23について図11を参照して説明する。一般に、吸気弁Viが閉じた時に燃焼室3内に充填されている空気の量である吸入空気量Mcは、吸気弁Viが閉弁した時(吸気弁閉弁時)に確定し、吸気弁閉弁時の燃焼室3内の圧力に比例する。また、吸気弁閉弁時の燃焼室3内の圧力は吸気弁上流の気体の圧力、すなわち吸気管内圧力Psと等しいとみなすことができる。したがって、上記吸入空気量Mcは、吸気弁閉弁時の吸気管内圧力Psに比例すると近似することができる。

#### [0104]

ここで、単位時間当たりに吸気管部分8´から流出する全空気の量を平均化したもの、または単位時間当たりに吸気管部分8´から全ての燃焼室3に吸入される空気の量を一つの気筒の吸気行程に亘って平均化したものを燃焼室内吸入空気流量mc(以下で詳述する)とすると、上記吸入空気量Mcが吸気管内圧力Psに比例することから、燃焼室内吸入空気流量mcも吸気管内圧力Psに比例すると考えられる。このことから、理論及び経験則に基づいて、上記(18)式が得られる。なお、(18)式における適合バラメータaは比例係数であり、適合バラメータbは排気弁閉弁時において燃焼室3内に残存している既燃ガス量に関連する値である。また、実際の運転では過渡時に吸気管内温度Tmが大きく変化する場合があるため、これに対する補正として理論及び経験則に基づいて導かれたTa/Tmが乗算されている。

#### [0105]

ここで、燃焼室内吸入空気流量mcについて、図12を参照して内燃機関が4気筒である場合について説明する。なお、図12は横軸がクランクシャフトの回転角度、縦軸が単位時間当たりに吸気管部分8′から燃焼室3に実際に流入する空気の量である。図12に示したように、4気筒の内燃機関では、吸気弁Viが例えば1番気筒、3番気筒、4番気筒、2番気筒の順に開弁し、各気筒に対応する吸気弁Viの開弁量に応じて吸気管部分8′から各気筒の燃焼室3内へ空気が流入する。吸気管部分8′から各気筒の燃焼室3内に

[0106]

これに対して、実線で示した吸気管部分8´から全ての気筒の燃焼室3に流入する空気の量を平均化したものが燃焼室内吸入空気流量mcであり、図中に一点鎖線で示されている。そして、この一点鎖線で示した燃焼室内吸入空気流量mcに、4気筒の場合にはクランクシャフトが $180^\circ$ (すなわち、4ストローク式内燃機関において1 サイクル中にクランクシャフトが回転する角度720°を気筒数で割った角度)回転するのにかかる時間  $\Delta T_{180^\circ}$ (機関回転数から算出可能)を乗算したものが上記吸入空気量Mcとなる。したがって、吸気弁モデルM23で算出された燃焼室内吸入空気流量mcに $\Delta T_{180^\circ}$ )を乗

[0107]

【0108】 【数19】

$$\mathbf{m}\mathbf{t}(t) = \mu \cdot \mathbf{A}\mathbf{t}(\theta \mathbf{t}(t)) \cdot \frac{\mathbf{Pa}}{\sqrt{\mathbf{R} \cdot \mathbf{Ta}}} \Phi\left(\frac{\mathbf{Ps}(t)}{\mathbf{Pa}}\right) \qquad \cdots \quad (19)$$

【0109】 【数20】

$$\frac{Ps}{Tm}(t + \Delta t) = \frac{Ps}{Tm}(t) + \Delta t \cdot \frac{R}{Vm} \cdot (mt(t) - mc(t)) \qquad \cdots (20)$$

【0110】 【数21】

$$Ps(t + \Delta t) = Ps(t) + \Delta t \cdot \kappa \cdot \frac{R}{Vm} \cdot (mt(t) \cdot Ta - mc(t) \cdot Tm(t)) \qquad \cdots (21)$$

[0111]

$$mc(t) = \frac{Ta}{Tm(t)} \cdot (a \cdot Ps(t) - b) \qquad \cdots \quad (2 2)$$

【0112】 【数23】

$$Tm(t + \Delta t) = \frac{Ps(t + \Delta t)}{Ps/Tm(t + \Delta t)} \qquad \cdots (23)$$

#### [0113]

#### [0114]

なお、内燃機関の始動時には、すなわち時刻 t=0 においては、吸気管内圧力P s は大気圧と等しい(P s (0)=P a)とされ、吸気管内温度T m は大気温度と等しい(T m (0)=T a)とされて、各モデルM 2 1  $\sim$  M 2 3 における計算が開始される。

#### [0115]

また、上記吸入空気量モデルM20では、大気温度Ta及び大気圧Paが一定であるとしているが、時刻によって変化する値としてもよく、例えば、大気温度を検出するための大気温センサによって時刻 t において検出された値を大気温度Ta(t)、大気圧を検出するための大気圧センサによって時刻 t において検出された値を大気圧Pa(t)として上記(19)式、(22)式及び(23)式に代入するようにしてもよい。

#### [0116]

次に以上の説明を踏まえ、図13を参照しつつ本実施形態において各燃焼室3に吸入される空気量を算出する手順について説明する。本実施形態では内燃機関1が始動されると、ECU20によって図13に示される吸入空気量算出ルーチンが燃焼室ごとに繰り返し実行されるようになっている。なお、内燃機関1の始動時にはこの制御で用いるサイクル数を表すパラメータnの値が1(n=1)とされるようになっている。

#### [0117]

この制御ルーチンがスタートすると、まずS101において上記バラメータnの値が1であるか否かが判定される。上述したように、このバラメータnは内燃機関1の始動時に1にされるようになっているので、この判定は内燃機関1が始動直後であるか否かの判定

にのると言える。 DIUIにおいて上記ハノノーノIIがI にのる、りなわつ内 MM KRIが始動直後であると判定された場合にはSIO3に進む。一方、SIOIにおいて上記パラメータnがIではない、すなわち内燃機関Iが始動直後ではないと判定された場合にはSIO7に進む。

#### [0118]

S103に進んだ場合にはそこで上述した第2の吸入空気量算出手法によってn サイクル目の吸入空気量、すなわち今回のサイクルにおいて燃焼室3に吸入される空気の量Mc (n) が算出される。そして続くS105においては、n サイクル目の吸入空気量、すなわち今回のサイクルにおいて燃焼室3に吸入される空気の量として制御に用いられる吸入空気量Ms (n) が決定される。つまり、ここで決定される吸入空気量Ms (n) に基づいて、例えば今回のサイクルにおける燃料噴射量が決定され空燃比制御が実施される。

#### [0119]

そしてS105に進む場合には、この吸入空気量Ms(n)は、S103で上記第2の吸入空気量算出手法によって算出された吸入空気量Mc(n)であるとされる。S105において上記吸入空気量Ms(n)が決定されるとS115に進む。S115においては上記第1の吸入空気量算出手法によってnサイクル目の吸入空気量、すなわち今回のサイクルにおいて燃焼室3に吸入された空気の量 $M_{air}$ (n)が算出される。

#### [0120]

S115において上記吸入空気量 $M_{air}$ (n)が算出されるとS117に進み、そこで上記サイクル数を表すパラメータnの値に1が加えられる。そしてその後、本制御ルーチンは直ぐに始めから(すなわちS101から)再度実行される。

#### [0121]

一方、S101において上記パラメータnが1ではない、すなわち内燃機関1が始動直後ではないと判定された場合には上述したようにS107に進むが、この場合にもS103に進んだ場合と同様、そこで上述した第2の吸入空気量算出手法によってnサイクル目の吸入空気量、すなわち今回のサイクルにおいて燃焼室3に吸入される空気の量Mc(n)が算出される。

#### [0122]

S107において上記吸入空気量M c(n)が算出されるとS109に進む。S109では、n サイクル目の吸入空気量、すなわち今回のサイクルにおいて燃焼室3に吸入される空気の量として制御に用いられる吸入空気量M s(n)を求めるために使用される補正量 Dm (n) が算出される。ここでこの補正量 Dm (n) は、上記第1の吸入空気量算出手法によって算出されたn-1 サイクル目の吸入空気量、すなわち前回のサイクルにおいて燃焼室3に吸入された空気の量 $M_{3ir}$ (n-1) と上記第2の吸入空気量算出手法によって算出されたn-1 サイクル目の吸入空気量、すなわち前回のサイクルにおいて燃焼室3に吸入された空気の量M c (n-1) との差として算出される(Dm (n) =  $M_{3ir}$  (n-1) -M c (n-1))。

#### [0123]

S109において上記補正量Dm(n)が算出されるとS111に進む。S111では、S109で算出された上記補正量Dm(n)が予め定めた値Dc未満であるか否かが判定される。そしてS111において上記補正量Dm(n)が予め定めた値Dc未満であると判定された場合にはS113に進む。

#### [0124]

S113においては、上述したS105と同様、nサイクル目の吸入空気量、すなわち今回のサイクルにおいて燃焼室3に吸入される空気の量として制御に用いられる吸入空気量Ms(n)が決定される。つまり、上述したように、ここで決定される吸入空気量Ms(n)に基づいて、例えば今回のサイクルにおける燃料噴射量が決定され空燃比制御が実施される。

#### [0125]

但し、S113に進む場合には、S105に進む場合と異なり、この吸入空気量Ms(

п / は、 Э I U / С L L L R 2 U W 八 L X 里 B L T G C よっ C B L U C W 八 L X 里 M C ( I ) に上記補正量 D m ( n ) を加算した値であるとされる。 S l l 3 において上記吸入空気量 M s ( n ) が決定されると S l l 5 に進み、上述したようなそこからの制御が実施される。

#### [0126]

一方、S111において上記補正量Dm(n)が予め定めた値Dc以上であると判定された場合には上記S105に進む。そしてこの場合には上記吸入空気量Ms(n)はS107において上記第2の吸入空気量算出手法によって算出した吸入空気量Mc(n)であるとされる。そしてその後、S115に進んで上述したようなそこからの制御が実施される。

### [0127]

なお、以上の説明から理解されるように、上記Slllにおける判定は、上記吸入空気量Ms(n)を求めるのに際し、上記補正量Dm(n)に基づいた補正を実施するか否かを決定するための判定である。すなわち、本実施形態では上記Slllにおける判定によって、上記補正量Dm(n)が上記予め定めた値Dc以上である場合には、上記補正を実施しないようになっている。

#### [0128]

これは、S109において算出される上記補正量Dm(n)がかなり大きい場合には、その補正量自体の精度が充分でない可能性が高いので、そのような場合には補正を実施しない方が好ましいと考えられるからである。特に、上記第1の吸入空気量算出手法では、筒内圧センサ15による検出値に基づいて吸入空気量 $M_{air}$ が算出されるため、センサ出力にノイズが発生した場合等に算出される吸入空気量 $M_{air}$ の精度が一時的に極端に低下する恐れがある。そのため本実施形態では、上記補正量Dm(n)が大きい場合、すなわち上記予め定めた値Dc以上である場合には上記補正を実施しないようにし、制御に用いられる上記吸入空気量Msは上記第2の吸入空気量算出手法によって算出した吸入空気量Mcであるとされるようになっている(S105)。なお、上記S111の判定で用いられる値Dcは、以上のような趣旨及び上記第1及び第2の吸入空気量算出手法の技術的特徴等を考慮して予め適切に設定される。

#### [0129]

また、以上の説明から明らかなように、図13に示される吸入空気量算出ルーチンが実行される場合には、内燃機関の制御のために用いる燃焼室3に吸入される空気の量Msが、上記第1の吸入空気量算出手法によって算出された燃焼室3に吸入された空気の量Mziと、上記第2の吸入空気量算出手法によって算出された燃焼室3に吸入される空気の量Mcとに基づいて算出されていると言える。

#### [0130]

#### [0131]

そしてこのようにすると、上記第1の吸入空気量算出手法の算出結果である吸入空気量M<sub>air</sub>を有効に利用して、内燃機関の制御のために用いる吸入空気量Msをより精度よく求めることが可能となる。

#### [0132]

また、上述したように図13に示される吸入空気量算出ルーチンが実行される場合、上

[0133]

上述したように上記差Dm(n)がかなり大きい場合には、そのDm(n)の値自体の精度が充分でない可能性が高いので、そのような場合には補正を実施しない方が好ましいと考えられる。したがって、上記予め定めた値Dcを適切に設定することにより、上述のように上記差Dm(n)がその値Dc以上である場合に上記吸入空気量Mc(n)を上記差Dm(n)に基づいて補正して上記吸入空気量Ms(n)を算出するのを禁止することによって、不適切な補正が行われて上記吸入空気量Ms(n)の算出精度が却って低下してしまうのを防止することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

[0134]

- 【図1】本発明による制御装置が適用された内燃機関を示す概略構成図である。
- 【図2】図1の内燃機関における吸入空気量算出ルーチンを説明するためのフローチャートである。
- 【図3】バルブオーバーラップ中の所定のタイミングにおける吸入空気の圧力とバルブオーバーラップ直前または開始時の所定のタイミングにおける筒内圧力との比と、バルブオーバーラップ中の所定のタイミングにおける吸入空気の圧力と排気ガスの圧力との比との関係を例示するグラフである。
- 【図4】 バルブオーバーラップ中の所定のタイミングにおける吸入空気の圧力とバルブオーバーラップ直前または開始時の所定のタイミングにおける筒内圧力との比と、バルブオーバーラップ中の所定のタイミングにおける吸入空気の圧力と排気ガスの圧力との比との関係を例示するグラフである。
- 【図5】バルブオーバーラップ中の所定のタイミングにおける吸入空気の圧力を筒内 圧力に基づいて推定するルーチンを説明するためのフローチャートである。
  - 【図6】図6は、吸入空気量モデルを示す図である。
- 【図7】図7は、スロットルバルブ開度と流量係数との関係を示す図である。
- 【図8】図8は、関数Φ(Ps/Pa)を示す図である。
- 【図9】図9は、スロットルモデルの基本概念を示す図である。
- 【図10】図10は、吸気管モデルの基本概念を示す図である。
- 【図11】図11は、吸気弁モデルの基本概念を示す図である。
- 【図12】図12は、吸入空気量Mc及び燃焼室内吸入空気流量mcの定義に関する図である。
- 【図 1 3 】 本発明の他の実施形態における吸入空気量算出ルーチンを説明するためのフローチャートである。

#### 【符号の説明】

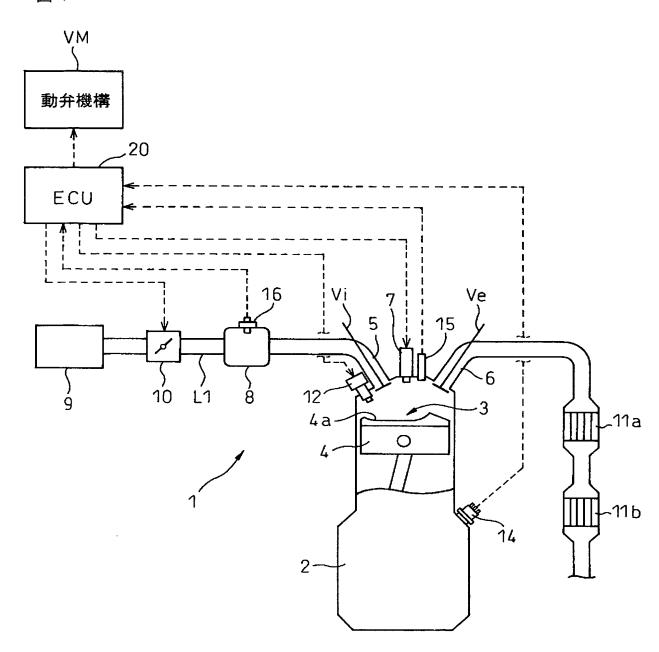
[0135]

- 1 内燃機関
- 3 燃焼室
- 14 クランク角センサ
- 15 筒内圧センサ
- 16 吸気圧センサ
- 20 ECU
- Ve 排気弁
- Vi 吸気弁

V IVI 判分依得

-

図 1



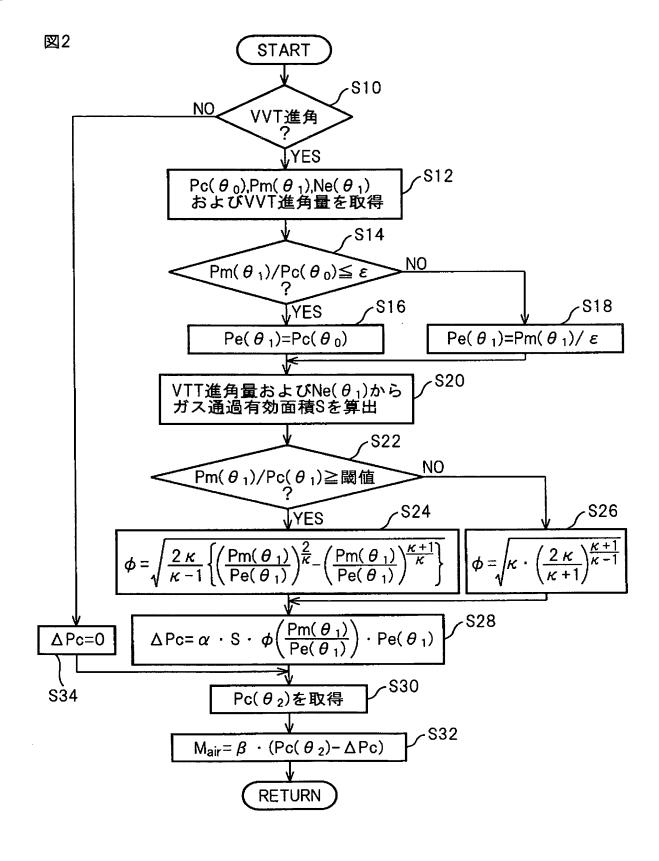


図 3

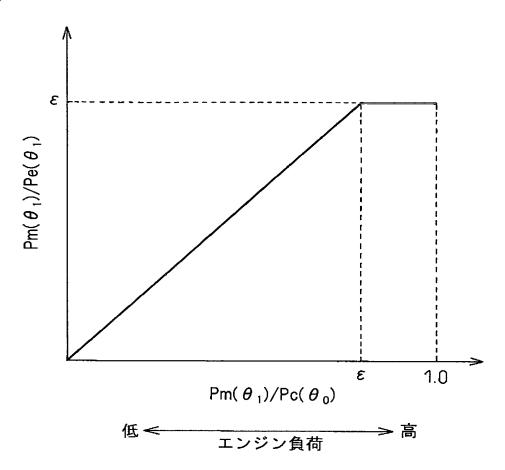
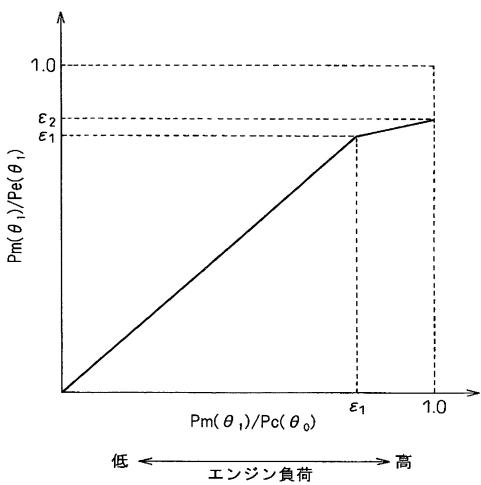
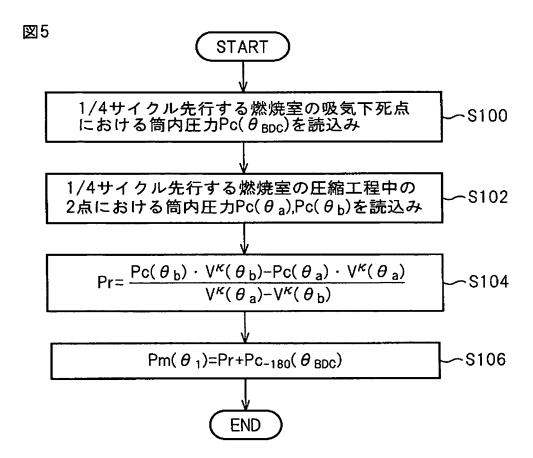
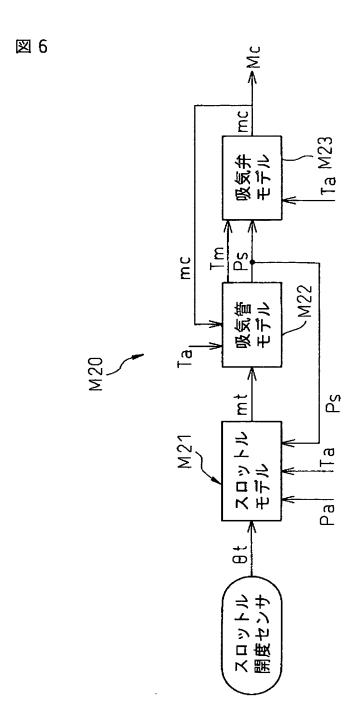
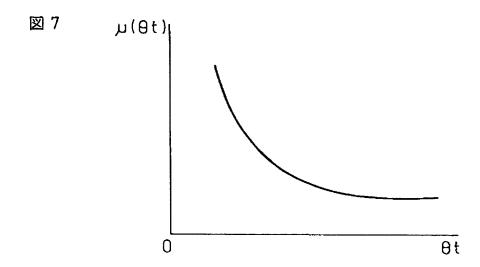


図 4

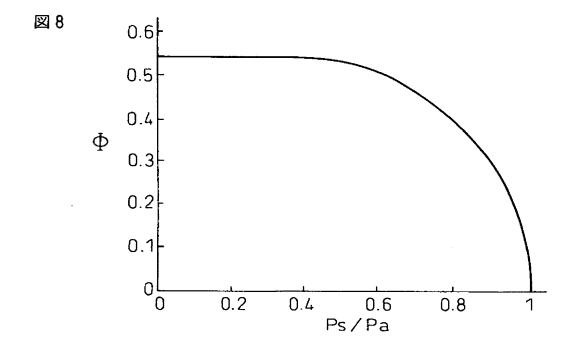


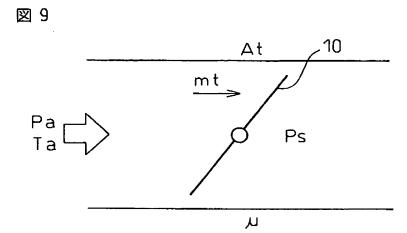






[図8]





# 【図10】

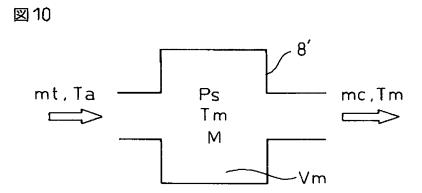
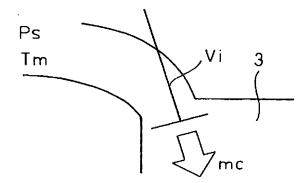
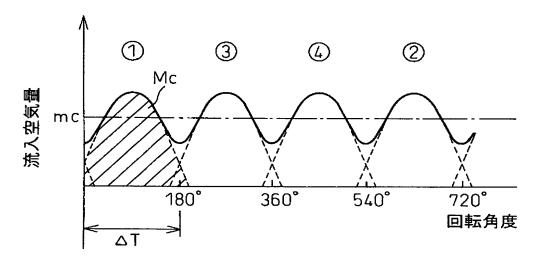


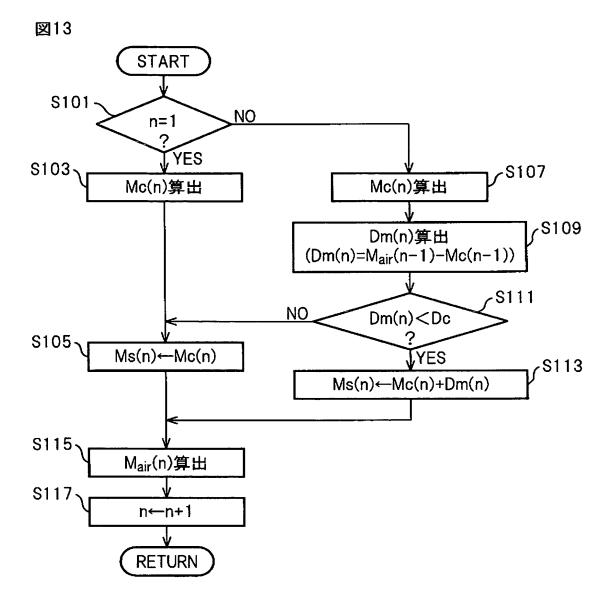
図 11



# 【図12】

図 12





【盲规句】女别盲

【要約】

【課題】 吸気弁と排気弁とのバルブオーバーラップが設定されている場合であっても、 燃焼室内に吸入された空気の量を低コストで精度よく算出することを目的とする。

【選択図】 図1

000003207 19900827 新規登録 501324786

愛知県豊田市トヨタ町1番地トヨタ自動車株式会社

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.